

# Benzina RON 95



La **Benzina RON 95** di Eni è un carburante di alta qualità caratterizzato da un elevato potere antidetonante (valore di RON - Numero di Ottano Metodo Research superiore a 95) ed è idonea ed essere impiegata per azionare motori a combustione interna ad accensione comandata.

La **Benzina RON 95** è ottenuta utilizzando diversi componenti di raffineria e può essere miscelata con composti ossigenati (eteri come MTBE, bio-ETBE, TAME o alcoli come il bioetanolo) in misura definita per rispondere alle specifiche tecniche.

La **Benzina RON 95** è conforme alla norma europea UNI EN 228, ai requisiti di legge e alle norme doganali in vigore e rispetta il D. Lgs. n. 55 - 31 Marzo 2011 attuazione della Direttiva 2009/30/CE. Non contiene additivi metallici.

## PROPRIETA'

| Proprietà              | Unità             | Valori           |       | Metodo                             |
|------------------------|-------------------|------------------|-------|------------------------------------|
|                        |                   | Min              | Max   |                                    |
| Aspetto                | -                 | Chiaro & Limpido |       |                                    |
| Densità a 15°C         | kg/m <sup>3</sup> | 720,0            | 775,0 | EN ISO 3675<br>EN ISO 12185        |
| RON                    | -                 | 95,0             |       | EN ISO 5164                        |
| MON                    | -                 | 85,0             |       | EN ISO 5163                        |
| Piombo totale          | mg/l              |                  | 5,0   | EN 237                             |
| Contenuto di Manganese | mg/l              |                  | 2,0   | EN 16135<br>EN 16136               |
| Benzene                | % (v/v)           |                  | 1,00  | EN 12177<br>EN 238<br>EN ISO 22854 |
| Aromatici              | % (v/v)           |                  | 35,0  | EN 15553<br>EN ISO 22854           |
| Olefine                | % (v/v)           |                  | 18,0  | EN 15553<br>EN ISO 22854           |
| Contenuto di Ossigeno  | % (m/m)           |                  | 2,7   | EN 13132<br>EN 1601<br>EN ISO 2285 |
| Metanolo               | % (v/v)           |                  | 3,0   | EN 13132<br>EN 1601<br>EN ISO 2285 |





| Proprietà                                      | Unità    | Min      | Max  | Metodo                             |
|--|----------|----------|------|------------------------------------|
| Etanolo  | % (v/v)  |          | 5,0  | EN 13132<br>EN 1601<br>EN ISO 2285 |
| Distillazione                                  | -        |          |      | EN ISO 3405                        |
| Evap. a 70°C, 1/05 - 30/09                     | % (v/v)  | 20,0     | 48,0 | EN ISO 3405                        |
| Evap. a 70°C, 1/10 - 30/04                     | % (v/v)  | 22,0     | 50,0 | EN ISO 3405                        |
| Evaporato a 100°C                              | % (v/v)  | 46,0     | 71,0 | EN ISO 3405                        |
| Differenza evap. 90 - 5%                       | °C       | 60       |      | EN ISO 3405                        |
| Punto di ebollizione                           | °C       |          | 210  | EN ISO 3405                        |
| Residuo di distillazione                       | % (v/v)  |          | 2    | EN ISO 3405                        |
| Tensione di vapore (DVPE)                      | -        |          |      | EN 13016                           |
| dal 1/5 al 30/9                                | kPa      | 45,0     | 60,0 | EN 13016                           |
| dal 16/3 al 30/4 e dal 1/10 al 15/11           | kPa      | 50,0     | 80,0 | EN 13016                           |
| dal 16/11 al 15/3                              | kPa      | 60,0     | 90,0 | EN 13016                           |
| V.L.I., dal 16/03 al 30/04 e dal 1/10 al 15/11 | index    |          | 1050 |                                    |
| V.L.I., dal 16/11 al 15/03                     | index    |          | 1150 |                                    |
| Gomme esistenti (lavate)                       | mg/100ml |          | 5    | EN ISO 6246                        |
| Stabilità all'ossidazione                      | min      | 360      |      | EN ISO 7536                        |
| Corrosione rame (3h a 50°C)                    | index    | Classe 1 |      | EN ISO 2160                        |

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.

